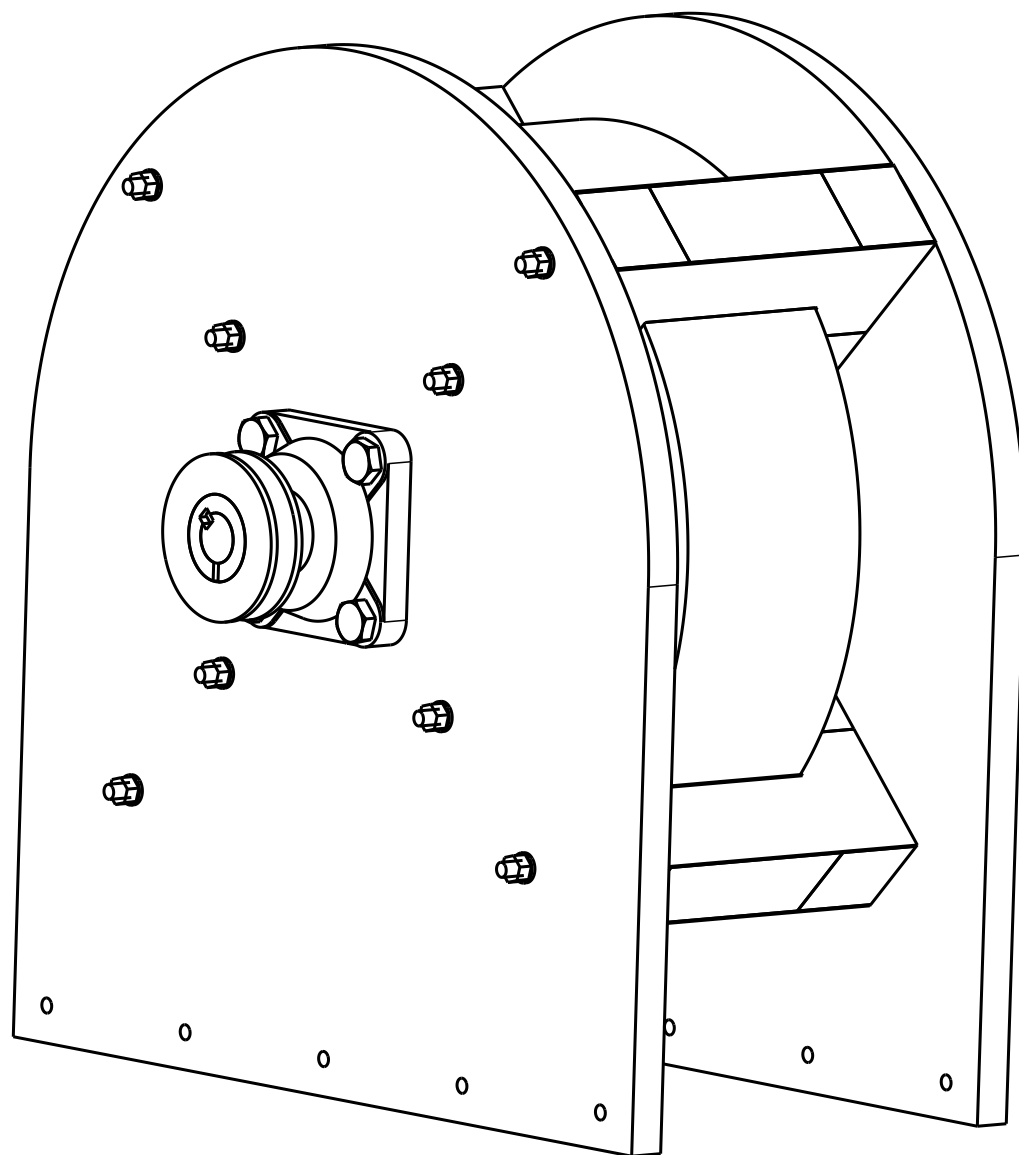
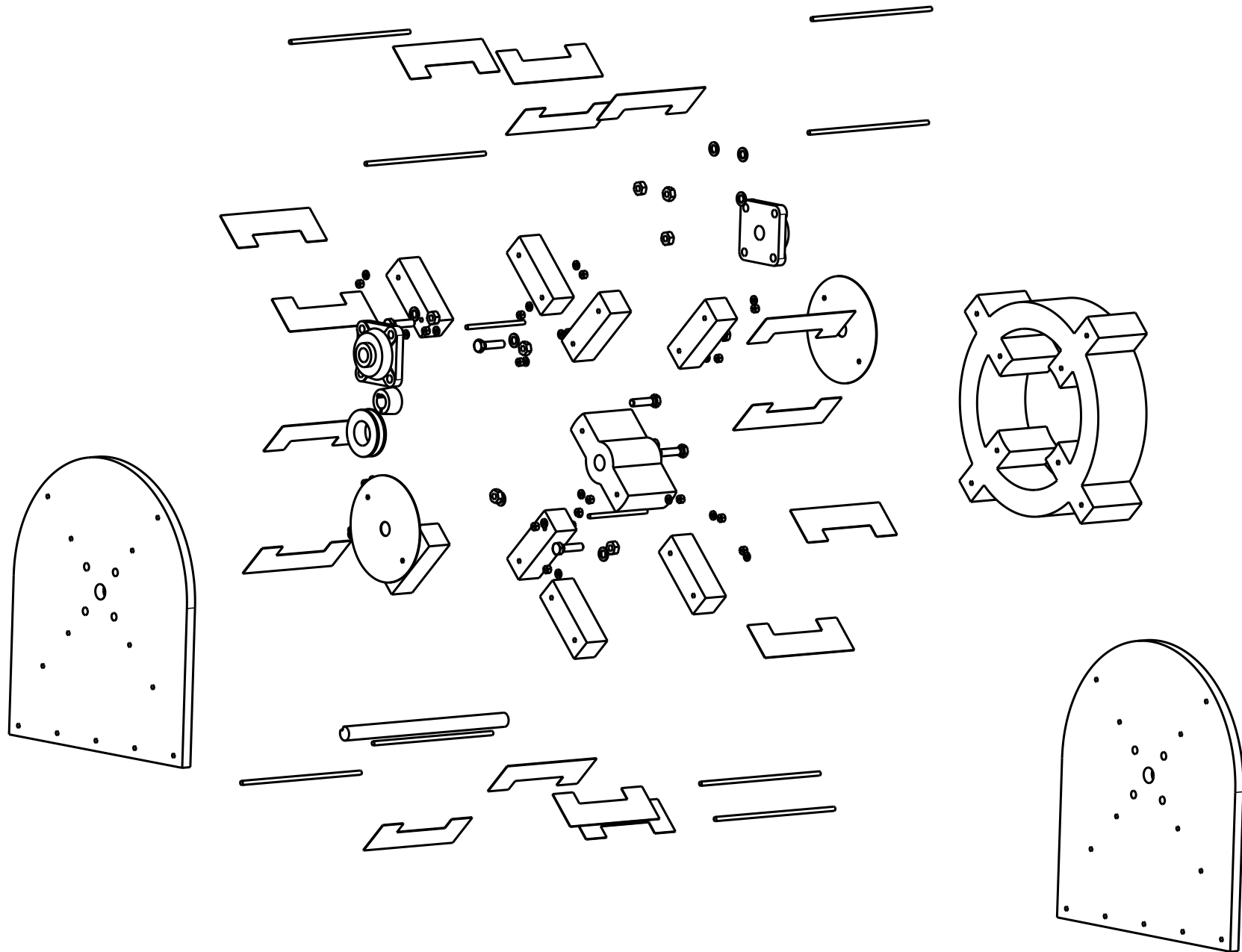
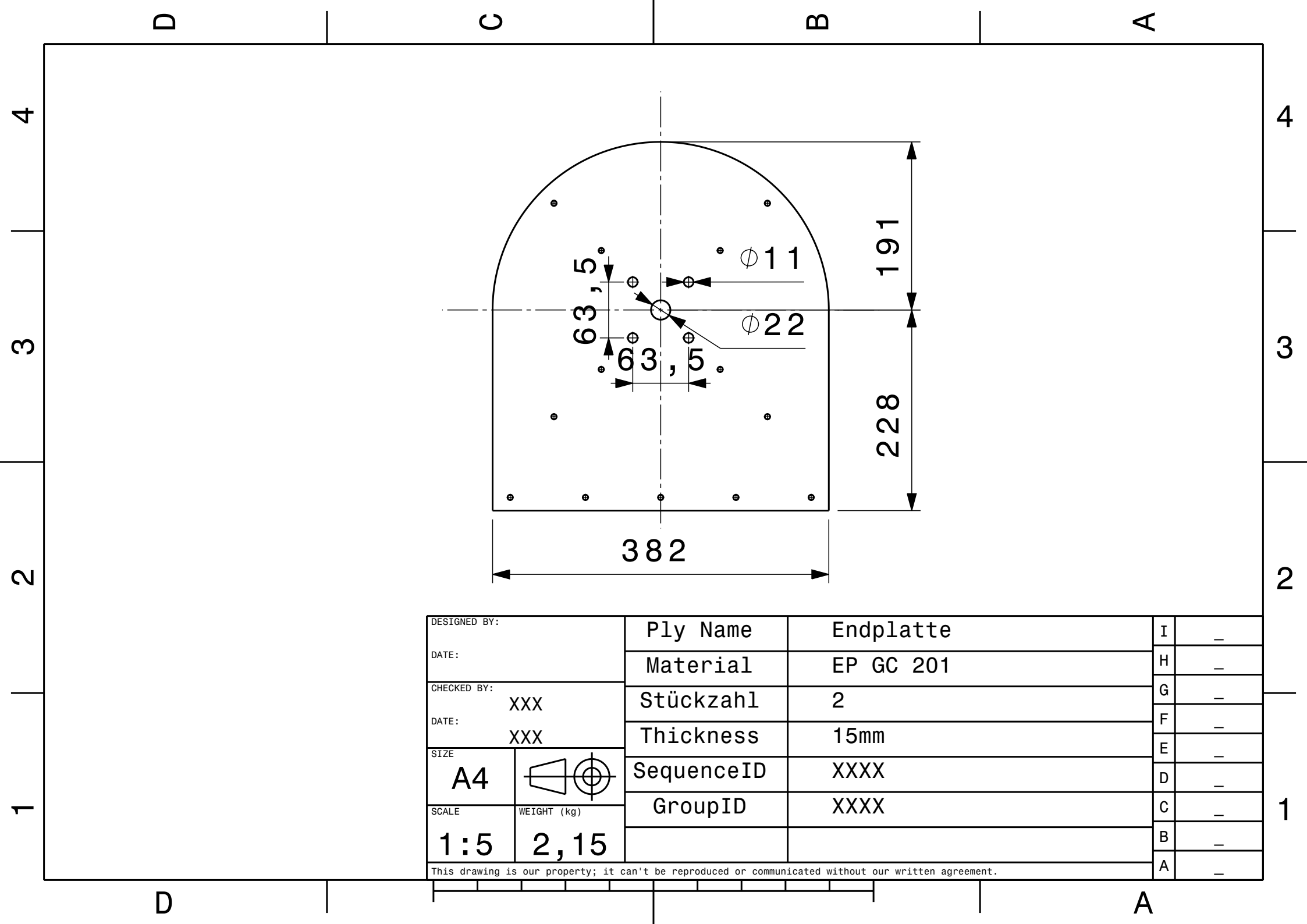
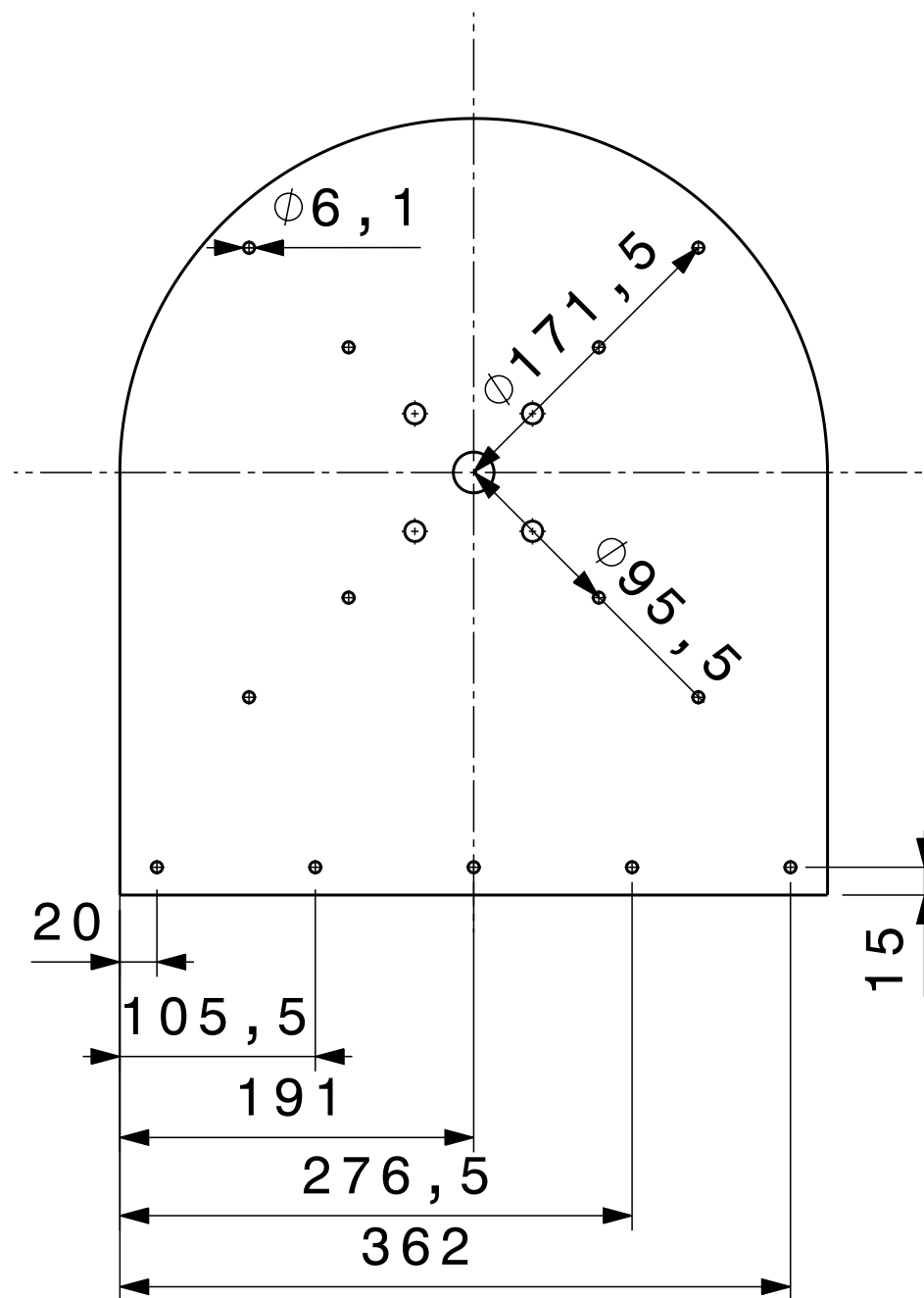


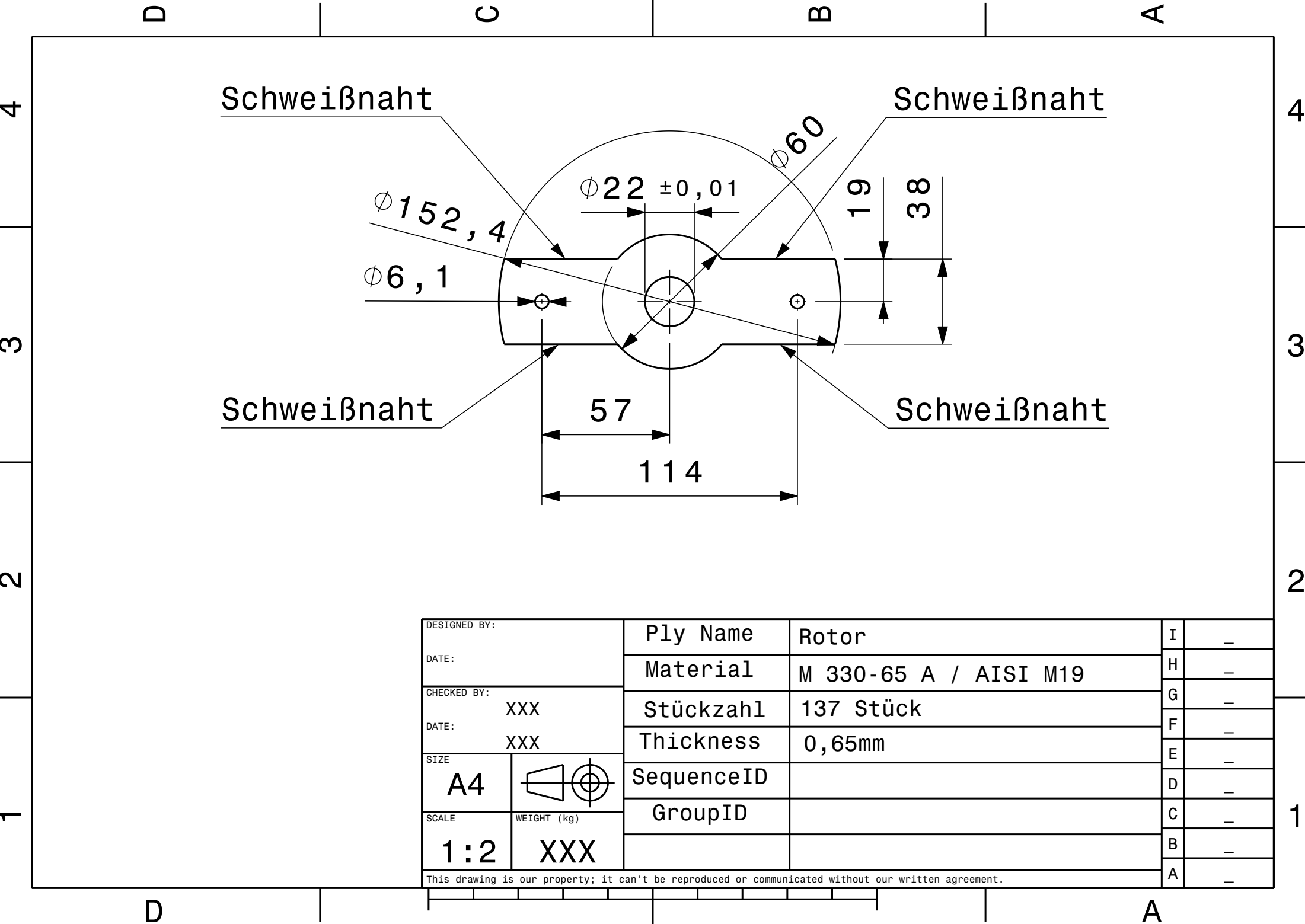






DESIGNED BY:		Ply Name	Endplatte	I	—
DATE:		Material	EP GC 201	H	—
CHECKED BY: XXX		Stückzahl	2	G	—
DATE: XXX		Thickness	15mm	F	—
SIZE		SequenceID	XXXX	E	—
		GroupID	XXXX	D	—
SCALE	WEIGHT (kg)			C	—
1:5	2,15			B	—
This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.				A	—





DESIGNED BY:		Ply Name	Rotor	I	—
DATE:		Material	M 330-65 A / AISI M19	H	—
CHECKED BY:		Stückzahl	137 Stück	G	—
DATE:		Thickness	0,65mm	F	—
SIZE		SequenceID		E	—
SCALE		GroupID		D	—
1:2				C	—
XXX				B	—
XXX				A	—
This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.					

Schweißnaht

Schweißnaht

Ø 6 , 1

Ø 153

Ø 229

38

19

76

381

19

381

Ø 305

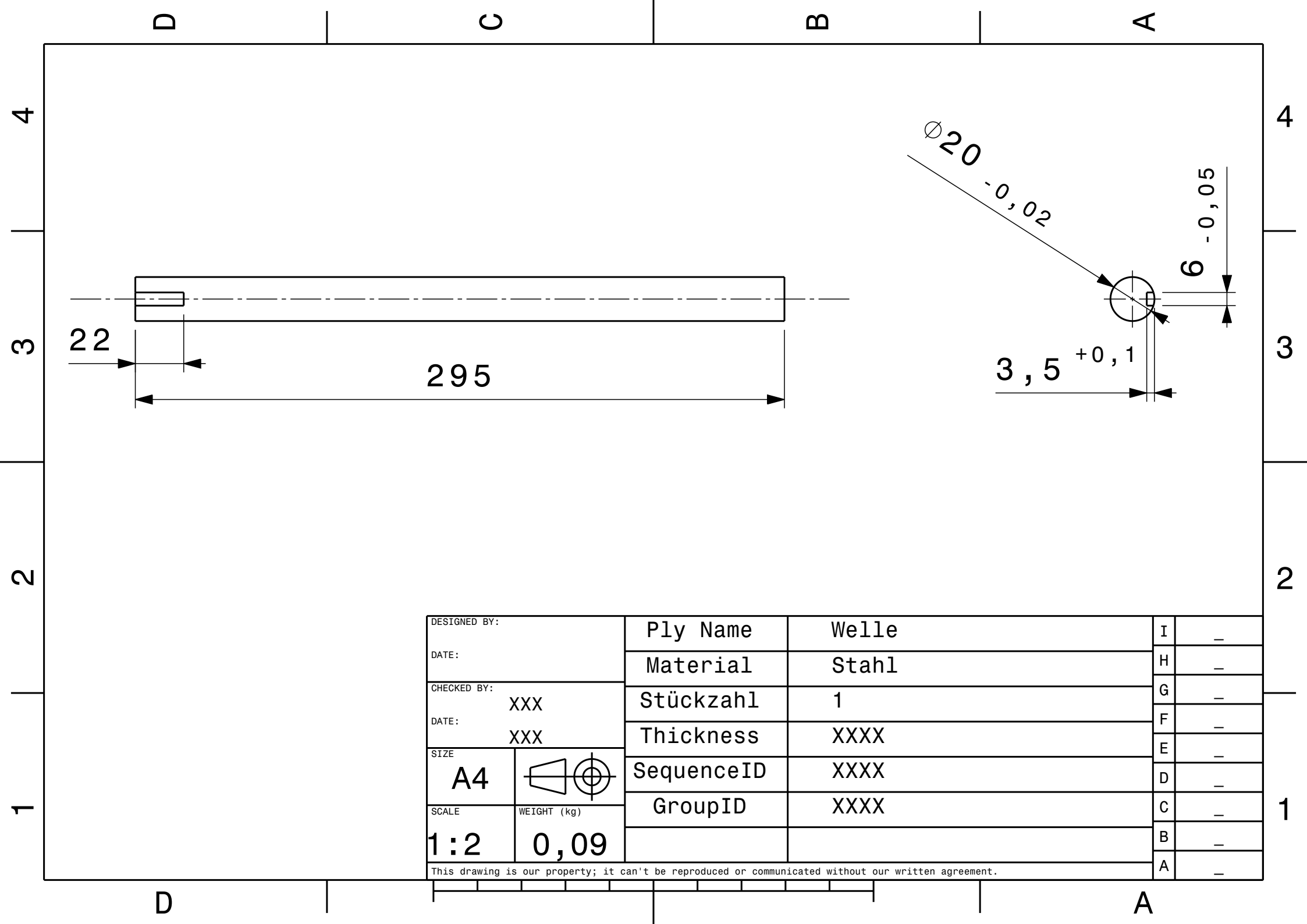
Schweißnaht

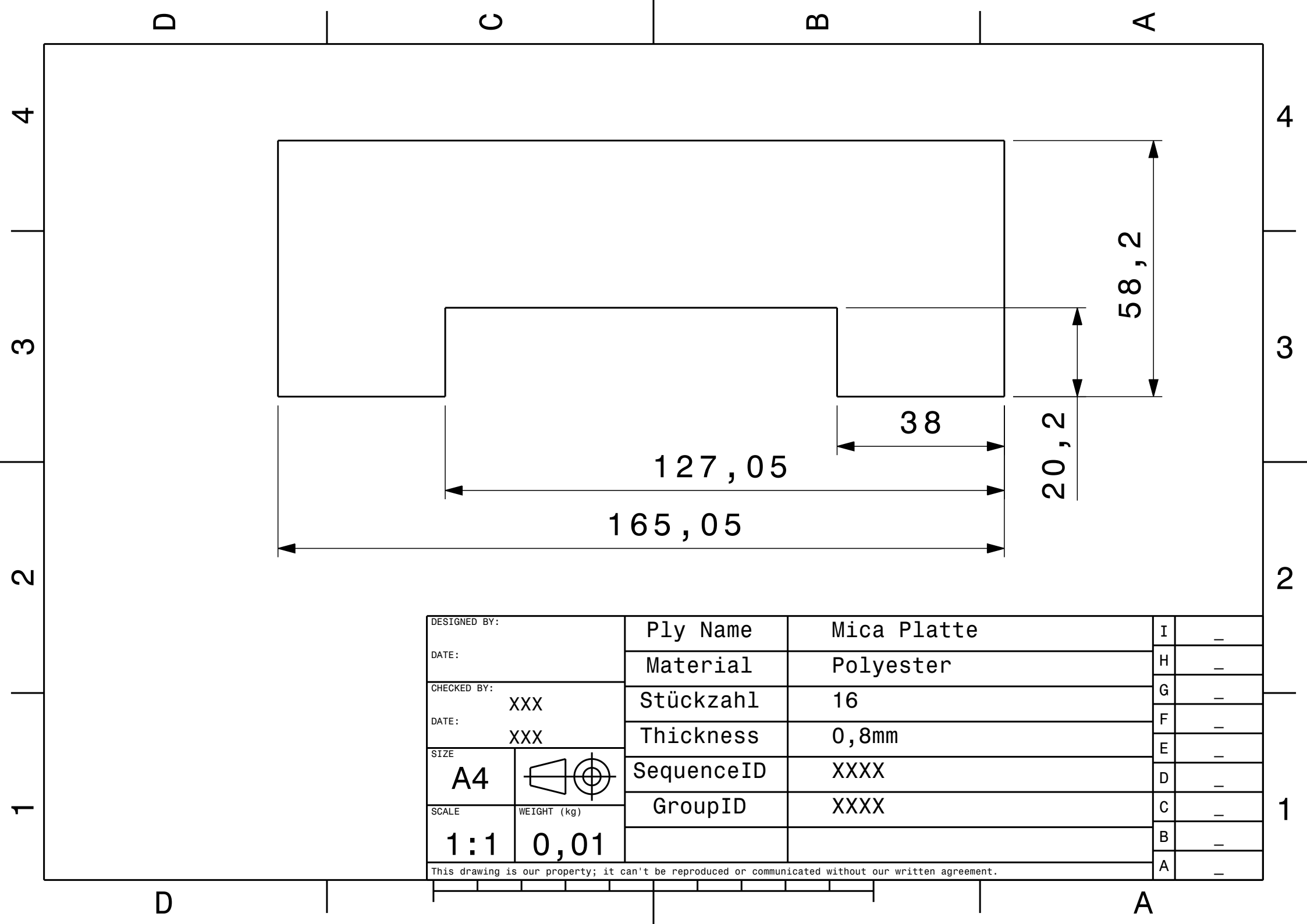
Schweißnaht

DESIGNED BY:		Ply Name	Stator	I	—
DATE:		Material	M 330-65 A / AISI M19	H	—
CHECKED BY: XXX		Stückzahl	137 Stück	G	—
DATE: XXX		Thickness	0,65mm	F	—
SIZE		SequenceID		E	—
SCALE		GroupID		D	—
1 : 4				C	—
	WEIGHT (kg)			B	—
	0 , 03			A	—
This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.					

D

A





D

C

B

A

4

4

3

3

2

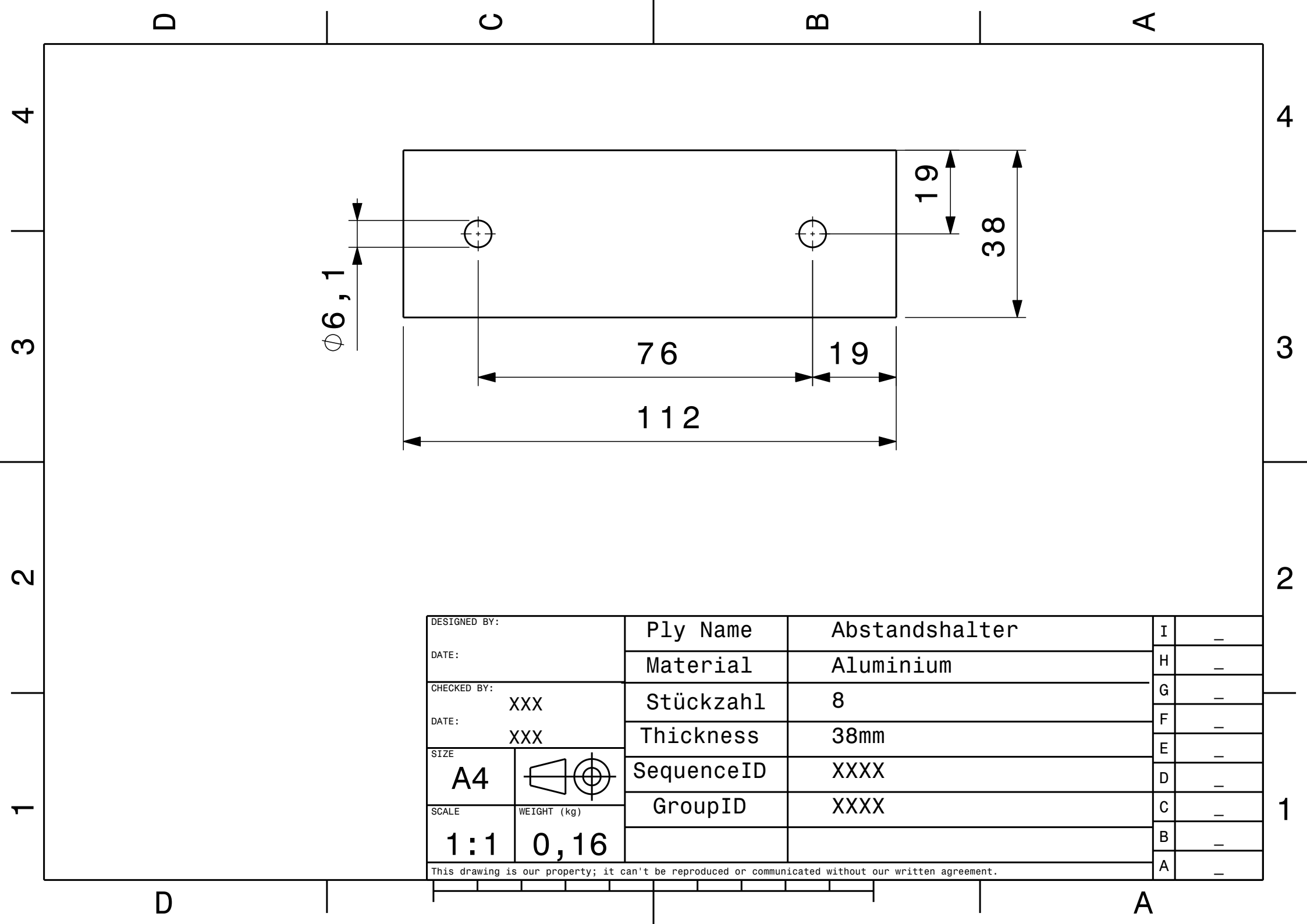
2

1

1

D

A



D

C

B

A

4

4

3

3

2

2

1

1

D

A

Keilriemenscheiben für Taper-Spannbuchsen, 1-rillig

Werkstoff: Grauguss EN-GJL200.

Taper-Keilriemenscheiben in Anlehnung an DIN 2211 bzw. DIN 2217 zur Verwendung mit Schmalkeilriemen DIN 2215 und DIN 7753.

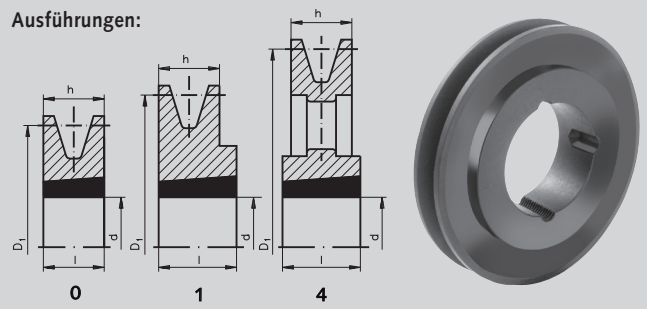
Bauart:

B = Bodenscheibe

V = Vollscheibe

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 151 106 00, Keilriemenscheibe für Taper-Spannbuchse, 1-rillig, Profil 10, Ø63 mm

Ausführungen:



Profil 10 und SPZ

Artikel-Nr.	Nenn-Ø D ₁ mm	Bauart	Ausführung	h mm	l mm	Nabenlage zum Kranz	Bohrung d max. mm	Buchse* Nr.	Gewicht ca. kg
151 106 00	63	V	1	16	22	einseitig vorstehend 6	28	1108	0,30
151 107 00	71	V	1	16	22	einseitig vorstehend 6	28	1108	0,40
151 108 00	80	V	1	16	25	einseitig vorstehend 9	32	1210	0,50
151 109 00	90	V	1	16	25	einseitig vorstehend 9	32	1210	0,70
151 110 00	100	V	1	16	25	einseitig vorstehend 9	32	1210	0,80
151 111 00	112	V	1	16	25	einseitig vorstehend 9	42	1610	1,00
151 112 00	125	V	1	16	25	einseitig vorstehend 9	42	1610	1,20
151 114 00	140	V	1	16	25	einseitig vorstehend 9	42	1610	1,60
151 116 00	160	V	1	16	25	einseitig vorstehend 9	42	1610	2,10
151 118 00	180	B	4	16	25	einseitig vorstehend 9	42	1610	1,80
151 120 00	200	B	4	16	32	einseitig vorstehend 16	50	2012	2,50
151 122 00	224	B	4	16	32	einseitig vorstehend 16	50	2012	2,80
151 125 00	250	B	4	16	32	beidseitig vorstehend 8	50	2012	3,30
151 128 00	280	B	4	16	32	beidseitig vorstehend 8	50	2012	3,80
151 131 00	315	B	4	16	32	beidseitig vorstehend 8	50	2012	4,80

Profil 13 und SPA

Artikel-Nr.	Nenn-Ø D ₁ mm	Bauart	Ausführung	h mm	l mm	Nabenlage zum Kranz	Bohrung d max. mm	Buchse* Nr.	Gewicht ca. kg
153 107 00	71	V	1	20	22	einseitig vorstehend 2	28	1108	0,40
153 108 00	80	V	1	20	25	einseitig vorstehend 5	32	1210	0,53
153 109 00	90	V	1	20	25	einseitig vorstehend 5	32	1210	0,80
153 110 00	100	V	1	20	25	einseitig vorstehend 5	42	1610	0,90
153 111 00	112	V	1	20	25	einseitig vorstehend 5	42	1610	1,00
153 112 00	125	V	1	20	25	einseitig vorstehend 5	42	1610	1,30
153 114 00	140	V	1	20	25	einseitig vorstehend 5	42	1610	1,80
153 116 00	160	V	1	20	25	einseitig vorstehend 5	42	1610	2,20
153 118 00	180	B	4	20	25	einseitig vorstehend 5	42	1610	2,10
153 120 00	200	B	4	20	32	einseitig vorstehend 12	50	2012	2,80
153 122 00	224	B	4	20	32	einseitig vorstehend 12	50	2012	3,20
153 125 00	250	B	4	20	32	beidseitig vorstehend 6	50	2012	3,70
153 128 00	280	B	4	20	32	einseitig vorstehend 12	50	2012	4,00
153 131 00	315	B	4	20	32	einseitig vorstehend 12	50	2012	4,60

Profil 17 und SPB

Artikel-Nr.	Nenn-Ø D ₁ mm	Bauart	Ausführung	h mm	l mm	Nabenlage zum Kranz	Bohrung d max. mm	Buchse* Nr.	Gewicht ca. kg
155 110 00	100	V	0	25	25	beidseitig bündig	42	1610	0,90
155 111 00	112	V	0	25	25	beidseitig bündig	42	1610	1,10
155 112 00	125	V	0	25	25	beidseitig bündig	42	1610	1,50
155 114 00	140	V	0	25	25	beidseitig bündig	42	1610	2,00
155 116 00	160	V	0	25	25	beidseitig bündig	42	1610	2,80
155 118 00	180	V	4	25	25	beidseitig bündig	42	1610	3,70
155 120 00	200	B	4	25	32	beidseitig vorstehend 3,5	50	2012	4,10
155 122 00	224	B	4	25	32	beidseitig vorstehend 3,5	50	2012	4,60
155 125 00	250	B	4	25	32	beidseitig vorstehend 3,5	50	2012	5,60
155 128 00	280	B	4	25	32	beidseitig vorstehend 3,5	50	2012	8,00



Passende Taper-Spannbuchsen siehe Seite 174 - 175.
Montageanleitung siehe Seite 760 - 761.

*Weitere Durchmesser und Rillenzahlen
auf Anfrage kurzfristig lieferbar.*

Taper-Spannbuchsen

Werkstoff: GG20.

Bohrungen ISO E8, Passfedernuten nach DIN 6885/1, Lieferung einschließlich Schrauben.

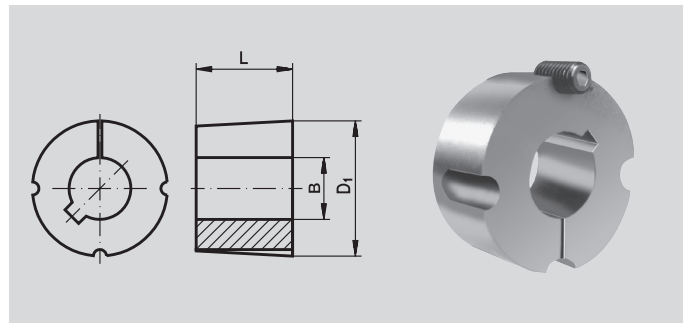
Wellentoleranz +0,05/-0,125 mm.

Verwendbar mit oder ohne Passfeder, je nach erforderlichlichem Drehmoment.

Weitere Buchsengrößen und Bohrungen kurzfristig lieferbar (zum Teil als Vorrat).

Montageanleitung siehe Seite 760-761.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 622 501 10, Taper-Spannbuchse 1008, 10 mm Bohrung



Artikel-Nr.	Spann - buchsentyp	Bohrung B mm	Nut mm	L mm	D ₁ mm	Gewicht g	Artikel-Nr.	Spann - buchsentyp	Bohrung B mm	Nut mm	L mm	D ₁ mm	Gewicht g
622 501 10	1008	10	3	22,3	35,0	160	622 504 12	1610	12	4	25,4	57,0	416
622 501 11	1008	11	4	22,3	35,0	140	622 504 14	1610	14	5	25,4	57,0	412
622 501 12	1008	12	4	22,3	35,0	120	622 504 15	1610	15	5	25,4	57,0	408
622 501 14	1008	14	5	22,3	35,0	118	622 504 16	1610	16	5	25,4	57,0	402
622 501 15	1008	15	5	22,3	35,0	116	622 504 18	1610	18	6	25,4	57,0	390
622 501 16	1008	16	5	22,3	35,0	112	622 504 19	1610	19	6	25,4	57,0	380
622 501 18	1008	18	6	22,3	35,0	100	622 504 20	1610	20	6	25,4	57,0	373
622 501 19	1008	19	6	22,3	35,0	98	622 504 22	1610	22	6	25,4	57,0	366
622 501 20	1008	20	6	22,3	35,0	94	622 504 24	1610	24	8	25,4	57,0	356
622 501 22	1008	22	6	22,3	35,0	80	622 504 25	1610	25	8	25,4	57,0	348
622 501 24*	1008	24	8*	22,3	35,0	70	622 504 28	1610	28	8	25,4	57,0	324
622 501 25*	1008	25	8*	22,3	35,0	68	622 504 30	1610	30	8	25,4	57,0	304
622 502 10	1108	10	3	22,3	38,0	180	622 504 32	1610	32	10	25,4	57,0	280
622 502 11	1108	11	4	22,3	38,0	165	622 504 35	1610	35	10	25,4	57,0	264
622 502 12	1108	12	4	22,3	38,0	154	622 504 38	1610	38	10	25,4	57,0	240
622 502 14	1108	14	5	22,3	38,0	148	622 504 40	1610	40	12	25,4	57,0	210
622 502 16	1108	16	5	22,3	38,0	140	622 504 42*	1610	42	12*	25,4	57,0	200
622 502 18	1108	18	6	22,3	38,0	132	622 508 20	1615	20	6	38,1	57,0	552
622 502 19	1108	19	6	22,3	38,0	126	622 508 22	1615	22	6	38,1	57,0	540
622 502 20	1108	20	6	22,3	38,0	122	622 508 24	1615	24	8	38,1	57,0	520
622 502 22	1108	22	6	22,3	38,0	112	622 508 25	1615	25	8	38,1	57,0	510
622 502 24	1108	24	8	22,3	38,0	96	622 508 30	1615	30	8	38,1	57,0	446
622 502 25	1108	25	8	22,3	38,0	92	622 508 32	1615	32	10	38,1	57,0	414
622 502 28*	1108	28	8*	22,3	38,0	88	622 508 35	1615	35	10	38,1	57,0	380
622 503 10	1210	10	3	25,4	47,0	282	622 508 38	1615	38	10	38,1	57,0	346
622 503 11	1210	11	4	25,4	47,0	280	622 508 40	1615	40	12	38,1	57,0	340
622 503 12	1210	12	4	25,4	47,0	278	622 508 42*	1615	42	12*	38,1	57,0	260
622 503 14	1210	14	5	25,4	47,0	274	622 505 12	2012	12	4	31,8	70,0	810
622 503 16	1210	16	5	25,4	47,0	262	622 505 14	2012	14	5	31,8	70,0	800
622 503 18	1210	18	6	25,4	47,0	250	622 505 15	2012	15	5	31,8	70,0	785
622 503 19	1210	19	6	25,4	47,0	244	622 505 16	2012	16	5	31,8	70,0	770
622 503 20	1210	20	6	25,4	47,0	240	622 505 18	2012	18	6	31,8	70,0	762
622 503 22	1210	22	6	25,4	47,0	224	622 505 19	2012	19	6	31,8	70,0	756
622 503 24	1210	24	8	25,4	47,0	208	622 505 20	2012	20	6	31,8	70,0	750
622 503 25	1210	25	8	25,4	47,0	208	622 505 22	2012	22	6	31,8	70,0	736
622 503 28	1210	28	8	25,4	47,0	184	622 505 24	2012	24	8	31,8	70,0	724
622 503 30	1210	30	8	25,4	47,0	168	622 505 25	2012	25	8	31,8	70,0	714
622 503 32*	1210	32	10*	25,4	47,0	160	622 505 28	2012	28	8	31,8	70,0	684
622 513 14	1215	14	5	38,1	47,0	380	622 505 30	2012	30	8	31,8	70,0	658
622 513 16	1215	16	5	38,1	47,0	370	622 505 32	2012	32	10	31,8	70,0	630
622 513 18	1215	18	6	38,1	47,0	350	622 505 35	2012	35	10	31,8	70,0	604
622 513 19	1215	19	6	38,1	47,0	340	622 505 38	2012	38	10	31,8	70,0	566
622 513 20	1215	20	6	38,1	47,0	335	622 505 40	2012	40	12	31,8	70,0	538
622 513 22	1215	22	6	38,1	47,0	320	622 505 42	2012	42	12	31,8	70,0	510
622 513 24	1215	24	8	38,1	47,0	290	622 505 45	2012	45	14	31,8	70,0	460
622 513 25	1215	25	8	38,1	47,0	285	622 505 48	2012	48	14	31,8	70,0	404
622 513 28	1215	28	8	38,1	47,0	260	622 505 50	2012	50	14	31,8	70,0	372
622 513 30	1215	30	8	38,1	47,0	230							
622 513 32	1215	32	10	38,1	47,0	200							

* Mit flacher Nut DIN 6885/3.

Taper-Spannbuchsen

Werkstoff: GG20.

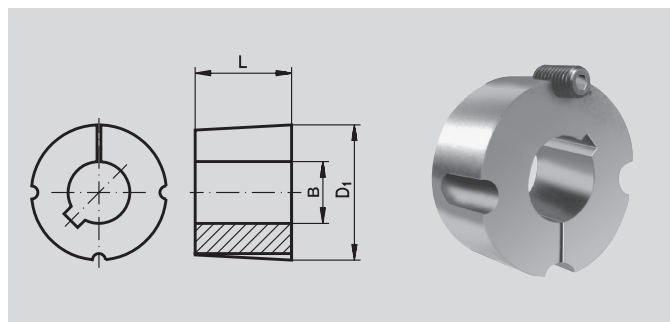
Bohrungen ISO E8, Passfedernuten nach DIN 6885/1, Lieferung einschließlich Schrauben.

Wellentoleranz +0,05/-0,125 mm.

Verwendbar mit oder ohne Passfeder, je nach erforderlichem Drehmoment.

Weitere Buchsengrößen und Bohrungen kurzfristig lieferbar (zum Teil als Vorrat).

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 622 506 16, Taper-Spannbuchse 2517, 16 mm Bohrung



Artikel-Nr.	Spann - buchsentyp	Bohrung B mm	Nut mm	L mm	D ₁ mm	Gewicht g
622 506 16	2517	16	5	44,5	85,0	1800
622 506 18	2517	18	6	44,5	85,0	1700
622 506 19	2517	19	6	44,5	85,0	1620
622 506 20	2517	20	6	44,5	85,0	1602
622 506 22	2517	22	6	44,5	85,0	1568
622 506 24	2517	24	8	44,5	85,0	1566
622 506 25	2517	25	8	44,5	85,0	1556
622 506 28	2517	28	8	44,5	85,0	1520
622 506 30	2517	30	8	44,5	85,0	1488
622 506 32	2517	32	10	44,5	85,0	1450
622 506 35	2517	35	10	44,5	85,0	1396
622 506 38	2517	38	10	44,5	85,0	1346
622 506 40	2517	40	12	44,5	85,0	1316
622 506 42	2517	42	12	44,5	85,0	1274
622 506 45	2517	45	14	44,5	85,0	1204
622 506 48	2517	48	14	44,5	85,0	1126
622 506 50	2517	50	14	44,5	85,0	1080
622 506 55	2517	55	16	44,5	85,0	958
622 506 60	2517	60	18	44,5	85,0	810
622 506 65	2517	65	18	44,5	85,0	650
622 507 25	3020	25	8	50,8	108,0	2910
622 507 28	3020	28	8	50,8	108,0	2790
622 507 30	3020	30	8	50,8	108,0	2840
622 507 32	3020	32	10	50,8	108,0	2800
622 507 35	3020	35	10	50,8	108,0	2745
622 507 38	3020	38	10	50,8	108,0	2700
622 507 40	3020	40	12	50,8	108,0	2635
622 507 42	3020	42	12	50,8	108,0	2594
622 507 45	3020	45	14	50,8	108,0	2515
622 507 48	3020	48	14	50,8	108,0	2425
622 507 50	3020	50	14	50,8	108,0	2370
622 507 55	3020	55	16	50,8	108,0	2234
622 507 60	3020	60	18	50,8	108,0	2000
622 507 65	3020	65	18	50,8	108,0	1888
622 507 70	3020	70	20	50,8	108,0	1700
622 507 75	3020	75	20	50,8	108,0	1485

Artikel-Nr.	Spann - buchsentyp	Bohrung B mm	Nut mm	L mm	D ₁ mm	Gewicht g
622 511 40	3030	40	12	76,2	108,0	3820
622 511 45	3030	45	14	76,2	108,0	3550
622 511 50	3030	50	14	76,2	108,0	3420
622 511 60	3030	60	18	76,2	108,0	2950
622 511 65	3030	65	18	76,2	108,0	2680
622 511 70	3030	70	20	76,2	108,0	2060
622 511 75	3030	75	20	76,2	108,0	1640
622 509 35	3525	35	10	64,9	127,0	4910
622 509 38	3525	38	10	64,9	127,0	4850
622 509 40	3525	40	12	64,9	127,0	4800
622 509 50	3525	50	14	64,9	127,0	4440
622 509 60	3525	60	18	64,9	127,0	4050
622 509 75	3525	75	20	64,9	127,0	3370
622 509 80	3525	80	22	64,9	127,0	3050
622 510 50	3535	50	14	88,9	127,0	6050
622 510 55	3535	55	16	88,9	127,0	5810
622 510 60	3535	60	18	88,9	127,0	5500
622 510 65	3535	65	18	88,9	127,0	5200
622 510 70	3535	70	20	88,9	127,0	4880
622 510 75	3535	75	20	88,9	127,0	4460
622 510 80	3535	80	22	88,9	127,0	4080
622 510 90	3535	90	25	88,9	127,0	3210

Weitere Buchsengrößen auf Anfrage.

*Montageanleitung
Seite 760 - 761*

Ersatzschrauben für Taper-Spannbuchsen

Werkstoff: Stahl.

Lieferumfang: Eine Schraube (Bestellmenge ist abhängig vom Bedarf).

Taper-Spannbuchsen haben je nach Größe zwei oder (ab Größe 3030) drei Schrauben.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 622 501 99, Ersatzschraube Taper-Spannbuchse 1008 und 1108

Artikel-Nr.	passend für Spannbuchse	Größe	Form	Anzugsmoment Nm	Gewicht g
622 501 99	1008 und 1108	1/4"	Stiftschraube mit Innensechskant	5,6	1,9
622 503 99	1210 bis 1615	3/8"	Stiftschraube mit Innensechskant	20	5,2
622 505 99	2012 und 2017	7/16"	Stiftschraube mit Innensechskant	30	11
622 506 99	2517 und 2525	1/2"	Stiftschraube mit Innensechskant	50	16,4
622 507 99	3020 und 3030	5/8"	Stiftschraube mit Innensechskant	90	33,2
622 510 99	3525 und 3535	1/2"	Schraube mit Innensechskant	90	49,7

Kugel-Flanschlager TUCF, Kunststoff mit Edelstahl-Lager

Werkstoff: Gehäuse aus Thermoplast PBT, wahlweise schwarz oder weiß.

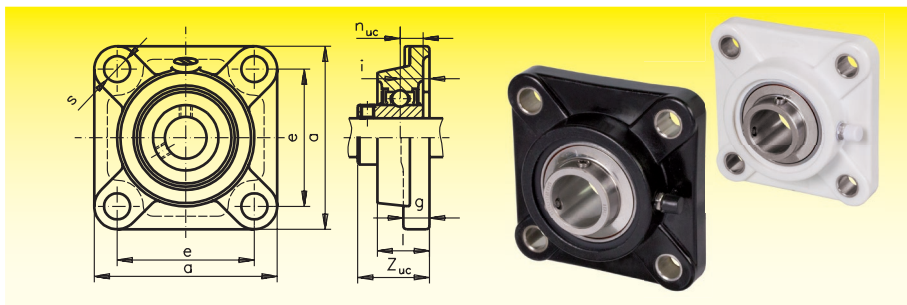
Lagereinsatz aus Edelstahl 1.4125 (X105CrMo17, AISI 440 C).

4-Loch-Ausführung.

Der Lagereinsatz kann im Gehäuse geschwenkt werden, um Fluchtungsfehler bei der Montage auszugleichen. Die Welle wird mit 2 Stellschrauben befestigt. Das Lager ist für normale Betriebsverhältnisse lebensdauergeschmiert, kann aber nachgeschmiert werden.

Lieferung inkl. Edelstahl-Schmiernippel.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 626 550 17, Kugel-Flanschlager TUCF 203, schwarz, Bohrung 17mm



Artikel-Nr. schwarz	Artikel-Nr. weiß	TUCF Nr.	Bohrung mm	a mm	e mm	i mm	g mm	l mm	s mm	Z _{uc} mm	n _{uc} mm	Gehäuse-Tragzahl radial* kN	axial** kN	Gewicht kg
626 550 12	626 560 12	201	12	86	63,5	18	13,4	27,8	11	36,3	12,7	16	3,7	0,30
626 550 15	626 560 15	202	15	86	63,5	18	13,4	27,8	11	36,3	12,7	16	3,7	0,30
626 550 17	626 560 17	203	17	86	63,5	18	13,4	27,8	11	36,3	12,7	16	3,7	0,30
626 550 20	626 560 20	204	20	86	63,5	18	13,4	27,8	11	36,3	12,7	16	3,7	0,28
626 550 25	626 560 25	205	25	95	70	17	14,0	28,0	11	36,7	14,3	13	3,4	0,35
626 550 30	626 560 30	206	30	107	83	19,2	14,3	31,5	11	41,4	15,9	18	3,4	0,50
626 550 35	626 560 35	207	35	118	92	21,5	15,5	34,8	13	46,9	17,5	18,5	3,5	0,74
626 550 40	626 560 40	208	40	130	102	23	17,0	37,5	14	53,2	19	19,1	3,8	0,98
626 550 45	626 560 45	209	45	137	105	24	19,0	41,0	17	54,2	19	19,4	3,9	1,12
626 550 50	626 560 50	210	50	143	111	25	21,0	43,0	17	57,6	19	19,7	4,0	1,30

* Max. radiale Belastbarkeit bei Axialkraft = 0.

** Max. axiale Belastbarkeit bei Radialkraft = 0.

Kugel-Flanschlager TUCFL, Kunststoff mit Edelstahl-Lager

Werkstoff: Gehäuse aus Thermoplast PBT, wahlweise schwarz oder weiß.

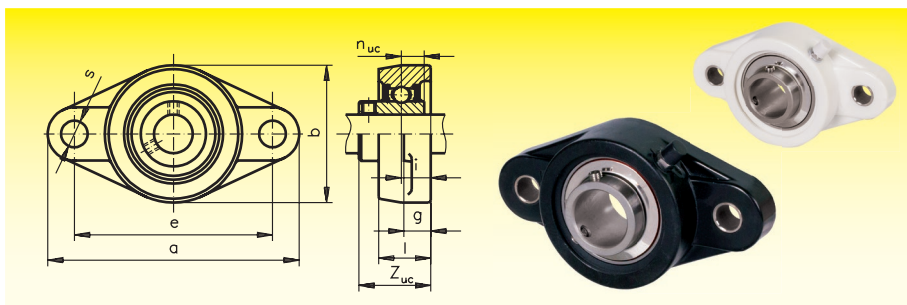
Lagereinsatz aus Edelstahl 1.4125 (X105CrMo17, AISI 440 C).

2-Loch-Ausführung.

Der Lagereinsatz kann im Gehäuse geschwenkt werden, um Fluchtungsfehler bei der Montage auszugleichen. Die Welle wird mit 2 Stellschrauben befestigt. Das Lager ist für normale Betriebsverhältnisse lebensdauergeschmiert, kann aber nachgeschmiert werden.

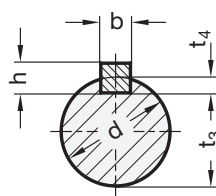
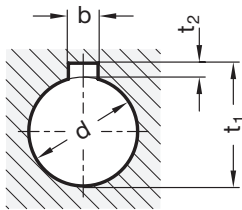
Lieferung inkl. Edelstahl-Schmiernippel.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 626 551 17, Kugel-Flanschlager TUCFL 203, schwarz, Bohrung 17mm

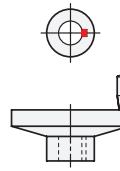


Artikel-Nr. schwarz	Artikel-Nr. weiß	TUCFL Nr.	Bohrung mm	a mm	b mm	e mm	i mm	g mm	l mm	s mm	Z _{uc} mm	n _{uc} mm	Gehäuse-Tragzahl* vertikal kN	horizontal kN	Gewicht kg
626 551 12	626 561 12	201	12	113	65	90	15,4	11,4	26,5	11	31	12,7	8,5	11,8	0,26
626 551 15	626 561 15	202	15	113	65	90	15,4	11,4	26,5	11	31	12,7	8,5	11,8	0,26
626 551 17	626 561 17	203	17	113	65	90	15,4	11,4	26,5	11	31	12,7	8,5	11,8	0,26
626 551 20	626 561 20	204	20	113	65	90	15,4	11,4	26,5	11	31	12,7	8,5	11,8	0,24
626 551 25	626 561 25	205	25	131	69,5	99	17	13,5	29,1	11	34	14,3	11,1	11,4	0,30
626 551 30	626 561 30	206	30	148	80	117	19	13,3	30,5	11	38,1	15,9	14,2	16,5	0,45
626 551 35	626 561 35	207	35	164	90	130	18	16,1	32,8	13	42,9	17,5	14,9	16,9	0,64
626 551 40	626 561 40	208	40	176	100	144	21,5	20	37,5	14	49,2	19	15,2	17,4	0,89
626 551 45	626 561 45	209	45	188	108	148	24	21	41	17	49,2	19	15,4	17,6	1,02
626 551 50	626 561 50	210	50	197	115	157	25	21	43	17	51,6	19	15,7	18,0	1,21

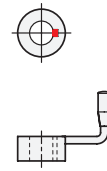
* Nicht für axiale Belastung empfohlen.



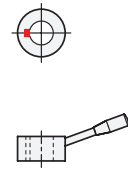
Positionierung der Nabennut bei:



Handrädern



Handkurbeln



Schalt-naben

d	b P9 / JS9 Nabennut	b P9 / N9 Wellennut	h	$t_1 = d + t_2$	t_2	$t_3 = d - t_4$	t_4
6	2	2	2	7	1 +0,1	4,8	1,2 +0,1
7	2	2	2	8	1 +0,1	5,8	1,2 +0,1
8	2	2	2	9	1 +0,1	6,8	1,2 +0,1
9	3	3	3	10,4	1,4 +0,1	7,2	1,8 +0,1
10	3	3	3	11,4	1,4 +0,1	8,2	1,8 +0,1
11	4	4	4	12,8	1,8 +0,1	8,5	2,5 +0,1
12	4	4	4	13,8	1,8 +0,1	9,5	2,5 +0,1
13	5	5	5	15,3	2,3 +0,1	10	3 +0,1
14	5	5	5	16,3	2,3 +0,1	11	3 +0,1
15	5	5	5	17,3	2,3 +0,1	12	3 +0,1
16	5	5	5	18,3	2,3 +0,1	13	3 +0,1
17	5	5	5	19,3	2,3 +0,1	14	3 +0,1
18	6	6	6	20,8	2,8 +0,1	14,5	3,5 +0,1
20	6	6	6	22,8	2,8 +0,1	16,5	3,5 +0,1
22	6	6	6	24,8	2,8 +0,1	18,5	3,5 +0,1
24	8	8	7	27,3	3,3 +0,1	20	4 +0,2
25	8	8	7	28,3	3,3 +0,2	21	4 +0,2
26	8	8	7	29,3	3,3 +0,2	22	4 +0,2
28	8	8	7	31,3	3,3 +0,2	24	4 +0,2
30	8	8	7	33,3	3,3 +0,2	26	4 +0,2
32	10	10	8	35,3	3,3 +0,2	27	5 +0,2
34	10	10	8	37,3	3,3 +0,2	29	5 +0,2
35	10	10	8	38,3	3,3 +0,2	30	5 +0,2
36	10	10	8	39,3	3,3 +0,2	31	5 +0,2
38	10	10	8	41,3	3,3 +0,2	33	5 +0,2
40	12	12	8	43,3	3,3 +0,2	35	5 +0,2
42	12	12	8	45,3	3,3 +0,2	37	5 +0,2
44	12	12	8	47,3	3,3 +0,2	39	5 +0,2

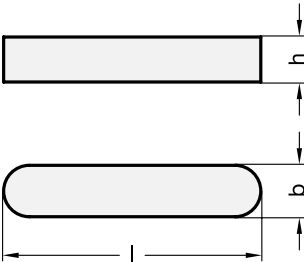
Nutbreite

P9 fester Sitz (Regelausführung)

JS9 bzw. N9 leichter Sitz (bedarf der schriftlichen Vereinbarung)

siehe auch...

• Passfedern DIN 6885 → Seite 746



4 Form
A rundstirnig,
hohe Ausführung

1 b h9	2 h	3 Länge l														für Wellen-Ø über bis
		6	8	10	12	14	16	18	20	-	-	-	-	-	-	
3	3	6	8	10	12	14	16	18	20	-	-	-	-	-	-	8...10
4	4	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	-	-	-	-	10...12
5	5	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	12...17
6	6	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	17...22
8	7	16	18	20	22	24	25	28	32	36	40	45	50	56	63	22...30
10	8	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	30...38
12*	8	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100	-	38...44

* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

Ausführung

- Edelstahl
nichtrostend, 1.4571
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

5

Hinweis

Edelstahl-Passfedern DIN 6885 sind nur in Verpackungseinheiten von 10 Stück je Größe und Länge lieferbar.

siehe auch...

- Ausführung der Nut in der Bohrung bzw. Welle → Seite 1254

Auf Anfrage

- b = 14, 16, 18, 20

Bestellbeispiel

1	b
2	h
3	Länge l
4	Form
5	Werkstoff

DIN 6885-10-8-36-A-NI